Uygulama Alanları:

MT-CL 730 CuredClean; reaktif poliüretan (PUR) hotmelt yapıştırıcıların kullanımı sonrasında ortam nemiyle reaksiyona girerek tamamen kürleşmiş, taşlaşmış ve çapraz bağlanmış (crosslinked) kalıntıların çözülmesi, parçalanması ve sökülmesi için özel olarak geliştirilmiş yüksek sıcaklık temizleme sıvısıdır.

Eritme kazanları, sürme ve püskürtme aplikatörleri, nozüller, süzgeçler, tutkal pompaları ve PTFE (Teflon, Hostaflon) contalı parçaların derinlemesine kimyasal temizliğinde kullanılır.

Hem kapalı devre sistem içi sürekli sirkülasyon yıkamasında (180–190 °C) hem de demonte edilmiş parçaların daldırıldığı statik sıcak çözme banyolarında (180–190 °C) üstün performans sağlar.

Özellikler ve Kullanım Talimatları:

Kürleşmiş Çapraz Bağları Parçalama Gücü: Normal çözücülerle çözünmeyen termoset PUR polimer zincirlerini 180–190 °C sıcaklıkta kimyasal olarak gevşetir, şişirir ve tamamen sıvılaştırarak sistemden uzaklaştırır.

Termal Stabilite ve Yüksek Kaynama Noktası: 180–190 °C çalışma penceresinde buharlaşma kaybı düşüktür; uzun süreli daldırma banyolarında viskozitesini ve aktif sökücü gücünü korur.

Metal ve Teflon ile Tam Uyum: Çelik, paslanmaz çelik, pirinç, alüminyum gövdeler ve PTFE (Teflon) sızdırmazlık elemanlarına zarar vermez, korozyon yapmaz.

Suda Durulanabilirlik: Banyodan çıkarılan sıcak metal parçalar akan soğuk su altında yıkandığında temizleyici kalıntıları hızla emülsifiye olarak yüzeyden arınır.

Uygulama ve Proses Parametreleri:

Proses Parametresi	Spesifikasyon / Çalışma Koşulu
Çalışma / Banyo Sıcaklığı (Processing Temp)	180 – 190 °C (Kesinlikle 190 °C aşılmamalıdır!)
Uygulama Yöntemi	Sürekli Sıcak Sirkülasyon / Statik Sıcak Daldırma Banyosu
Temizleme Süresi (Soak / Cycle Time)	yaklaşık 60 – 120 dakika (Kürleşmiş tabaka kalınlığına bağlı)
Maksimum İzin Verilen Sıcaklık	190 °C (Parlama ve alev alma riskine karşı aşılmamalıdır)
Durulama & Soğutma Protokolü	Akan soğuk su altında şok soğutma ve kurutma
Uyumlu Sızdırmazlık Malzemeleri	PTFE (Teflon), Hostaflon, Özel Yüksek Isı Contaları

Fiziksel ve Teknik Özellikler:

Teknik Parametre	Test Metodu ve Spesifikasyon Değeri
Kimyasal Yapı (Chemical Base)	Yüksek Kaynama Noktalı Organik Ester/Glikol Eter Matrisi & Depolimerizasyon Ajanları
Fiziksel Görünüm	Renksiz ila Açık Sarı Berrak Akışkan Sıvı (Fluid Liquid)
Yoğunluk (Density @ 20°C)	yaklaşık 1.10 ± 0.02 g/cm³
Parlama Noktası (Flash Point)	> 195 °C (Kapalı Kap / Closed Cup)
Kaynama Noktası (Boiling Point)	> 240 °C
Katı Madde Oranı	% 0 (Tamamen Uçucu / Yıkanabilir Sıvı Çözücü)

Performans Metrikleri ve Kalite Skorları:

Kürleşmiş PUR Çözme & Sökme Gücü	**99 / 100**
Yüksek Sıcaklık Termal Stabilitesi	**96 / 100**
Metal & Teflon Malzeme Güvenliği	**98 / 100**
Suda Durulanma & Kalıntı Bırakmama	**95 / 100**
Kazan ve Hat Sirkülasyon Performansı	**94 / 100**

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.

Temizlik ve Ekipman Bakımı:

Banyodan veya sirkülasyondan çıkarılan parçalar akan soğuk su altında yıkanmalı; temizlik bezleri kullanım öncesinde mutlaka nemlendirilmeli ve kullanım sonrasında derhal su ile durulanmalıdır.

Depolama Koşulları ve Raf Ömrü:

Orijinal kapalı ambalajında, kuru, serin ve iyi havalandırılan bir ortamda (15 – 25 °C) saklanmalıdır. Donmaya, doğrudan güneş ışığına ve açık ateş kaynaklarına karşı korunmalıdır. Raf ömrü 24 aydır.

Ambalaj Şekli:

5 kg / 25 kg Isıya ve Kimyasala Dayanıklı Metal Bidon / 200 kg Varil.

Önemli Uyarılar ve Yasal Sorumluluk Reddi (Legal Notice):

DİKKAT — YANMA RİSKİ: Temizleyici 190 °C sıcaklığın üzerine ASLA ısıtılmamalıdır! Temizleme bezleri kullanımdan önce nemlendirilmeli ve işlem bittikten sonra bol su ile yıkanmalıdır.

Bazı standart kauçuk contalar (NBR vb.) ve plastik parçalar bu sıcaklıkta çözücüden etkilenebilir; işlem öncesinde sızdırmazlık elemanlarının PTFE/Teflon olduğu doğrulanmalıdır.

Sıcak temizleyici banyosu üzerinde mutlaka etkin bir lokal egzoz havalandırma sistemi bulunmalıdır.

Mayer Tutkal Mühendislik ve Kalite Standartları:

Kalite Standardı: ISO 9001:2015 sertifikalı tesislerde saflık ve depolimerizasyon aktivite kontrolü.

Ağır Bakım Desteği: Tıkanmış nozül ve aplikatör gövdelerini kurtarma ve rejenere etme mühendislik danışmanlığı.

İş Güvenliği Uyum: Ağır hizmet tipi parça temizliğinde kontrollü parlama noktası ve güvenli formülasyon.

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.