Uygulama Alanları:

MT-CL 740 RedFlush; reaktif poliüretan (PUR) hotmelt yapıştırıcıların kullanıldığı eritme kazanları, dişli pompalar, ısıtmalı hortumlar ve sürme nozüllerinde uzun süreli duruşlarda (hafta sonu, tatil, arıza) veya sistemin tamamen kapatılması gereken dönemlerde tesisatı yıkayan ve tutkalın kürleşmesini engelleyen kırmızı görsel takip indikatörlü nötralizasyon mumudur.

Özel kırmızı rengi sayesinde temizleme maddesinin sistem içindeki akışı ve sürme kafasından çıkışı operatör tarafından görsel olarak %100 kesinlikle takip edilir.

Mobilya kenar bantlama, düz laminasyon ve profil sarma makinelerinde renk veya ürün değişimlerinde önceki tutkal kalıntılarının yıkanmasında güvenle kullanılır.

Özellikler ve Kullanım Talimatları:

Kırmızı Görsel İndikatör Güvencesi: Sistem temizlenirken nozülden çıkan kırmızı renk, temizleyicinin tüm hat boyunca ulaştığını kanıtlar. Yeni PUR tutkal yüklendiğinde ise çıkan renk kırmızıdan doğal tutkal rengine döndüğü anda temizleyicinin sistemden tamamen tahliye edildiği ve üretime başlanabileceği netleşir.

Reaktif İzosiyanat Nötralizasyonu: İçerdiği özel aktif katkı maddeleri sayesinde PUR tutkalın serbest izosiyanat (NCO) gruplarını bloke eder; bekleme sürecinde hava nemiyle tutkalın jelleşmesini veya taşlaşmasını kesin olarak önler.

Geniş Sıcaklık Penceresi & Düşük Viskozite: 100 – 140 °C aralığında kolayca erir; 120 °C'de ~20.000 mPa·s akışkanlığı ile hortum ve nozüllerden minimum basınçla geçerek mükemmel yıkama sağlar.

Kolay Tahliye: Sistemden tamamen akıtıldığında film tabakası bırakmaz; yeni yüklenecek PUR yapıştırıcının nihai yapışma ve çapraz bağlanma kalitesini korur.

Uygulama ve Proses Parametreleri:

Proses Parametresi	Spesifikasyon / Çalışma Koşulu
Önerilen Çalışma Sıcaklığı (Processing Temp)	100 – 140 °C
Fiziksel Görünüm ve Renk	Kırmızı Katı Wax (Red Solid Wax) — Görsel İndikatörlü
Yumuşama Aralığı (Softening Range)	yaklaşık 80 ± 10 °C (Kofler Bench / Tezgahı)
Viskozite (Brookfield @ 120°C)	20.000 ± 6.000 mPa·s (Spindle 28, 20 rpm)
Uygulama Yöntemi	Eritme Kazanı, Isıtmalı Hortum ve Nozül Yıkama Döngüsü
Yıkama / Devir Süresi	10 – 20 dakika (Tesisat hacmine bağlı)

Fiziksel ve Teknik Özellikler:

Teknik Parametre	Test Metodu ve Spesifikasyon Değeri
Kimyasal Yapı (Chemical Base)	Modifiye EVA / Sentetik Polimer Matrisi + Nötralize Edici Katkılar + Kırmızı İndikatör
Yoğunluk (Density @ 20°C)	yaklaşık 0.95 ± 0.05 g/cm³
Katı Madde Oranı (Solids Content)	% 100 (Reaktif Solventsiz Katı Wax)
Parlama Noktası (Flash Point)	> 220 °C (Kapalı Kap)
Koku / Toksisite	Kokusuz, Solventsiz, Çevre ve Operatör Dostu Formülasyon
Ekipman Uyumluluğu	Tüm standart PUR hotmelt eritme kazanları, hortumlar ve püskürtme/slot nozüller

Performans Metrikleri ve Kalite Skorları:

Kırmızı Görsel Takip ve İndikatör Netliği	**100 / 100**
PUR Nötralizasyon & Reaktivite Kesme	**98 / 100**
Yıkama ve Eski Tutkalı Sökme Gücü	**96 / 100**
Tesisattan Kolay Tahliye Edilebilirlik	**95 / 100**
Kazan ve Hortum Koruma Performansı	**97 / 100**

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.

Temizlik ve Ekipman Bakımı:

Eritme kazanındaki sıcak kalıntılar yumuşak spatula ile sıyrılmalı; soğumuş dış gövde kalıntıları için gerekirse Mayer Soğuk Ekipman Temizleyici (MT-CL 710) kullanılmalıdır.

Depolama Koşulları ve Raf Ömrü:

Orijinal kapalı ambalajında, serin ve kuru bir ortamda (15 – 25 °C) muhafaza edilmelidir. Doğrudan güneş ışığından, nemden ve donmadan korunmalıdır. Raf ömrü üretim tarihinden itibaren 24 aydır.

Ambalaj Şekli:

1 kg Silikon Kağıtlı Blok (12 Adet/Koli) / 2 kg Alüminyum Kartuş / 20 kg Kova.

Önemli Uyarılar ve Yasal Sorumluluk Reddi (Legal Notice):

KRİTİK KURAL: Yeniden üretime başlamadan önce, kırmızı temizleme mumu sistemden tamamen tahliye edilmelidir! Nozül veya merdaneden çıkan tutkalın rengi tamamen orijinal PUR rengine dönene kadar akıtma sürdürülmelidir. Sistemde temizleyici kalması halinde yeni PUR tutkalın nemle kürleşmesi gecikebilir.

Temizleme işlemine başlamadan önce kazandaki mevcut reaktif PUR tutkalı mümkün olduğunca tamamen boşaltılmalıdır.

Mayer Tutkal Mühendislik ve Kalite Standartları:

Görsel Kalite Güvencesi: ISO 9001:2015 standartlarında saflık, erime viskozitesi ve homojen kırmızı indikatör dağılım kontrolü.

Saha Teknik Servisi: PUR eritme hatlarında periyodik yıkama, duruş protokolleri ve nozül koruma danışmanlığı.

Çevre & İnsan Sağlığı: Düşük VOC, %100 katı, kokusuz ve çevre dostu sentetik wax formülasyonu.

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.