Uygulama Alanları:

Düşük çalışma sıcaklığı (130 – 160 °C) gerektiren manuel, eğrisel/kavisli kenar bantlama makineleri ve CNC işleme merkezlerinde (BAZ) kenar bantlama için özel geliştirilmiş EVA hotmelt.

İnce PVC (0.4 mm), polyester, ince folyo ve masif kenar kaplamalarının ısı etkisiyle erimesini, çekmesini ve deforme olmasını önler. Yüksek hızlı düz kenar bantlama makineleri için önerilmez.

Özellikler ve Kullanım Talimatları:

Düşük sıcaklıkta yüksek akışkanlık ve mükemmel ıslatma performansı gösterir. Uzun açık kalma süresi sayesinde kavisli parçaların manuel beslenmesinde operatöre rahat montaj esnekliği sağlar.

Isıya duyarlı ince bantlarda kabarma veya yanma yapmaz. Temiz sürme sağlar.

Uygulama ve Proses Parametreleri:

Proses Parametresi	Spesifikasyon / Çalışma Koşulu
Önerilen Çalışma Sıcaklığı	130 – 160 °C (Merdanede 130 – 150 °C)
Viskozite (Brookfield @ 150°C)	35.000 ± 6.000 mPa·s (Spindle 29 / 20 rpm)
Önerilen Hat Hızı	4 – 15 m/dk (Manuel & CNC Kavisli işlemler)
Sürme Miktarı	160 – 230 g/m²
Açık Kalma Süresi (Open Time)	yaklaşık 20 – 30 saniye (Geniş açık zaman)
Önerilen Ahşap Nem Oranı	% 8 – 10

Teknik Veriler:

Teknik Özellik	Spesifikasyon Değeri
Kimyasal Yapı (Chemical Base)	Düşük Erime Noktalı EVA + Modifiye Reçine
Yoğunluk (Density @ 20°C)	yaklaşık 1.35 ± 0.05 g/cm³
Yumuşama Noktası (Ring & Ball)	86 ± 3 °C (ASTM E28 / DIN EN 1238)
Katı Madde Oranı (Solids)	% 100 (Solventsiz Granül)
Görünüm ve Renk	Açık Bej / Beyazımsı Granül
Isı Mukavemeti (Heat Resistance)	yaklaşık 70 – 75 °C

Performans Metrikleri ve Skorlar:

Düşük Isı Akışkanlığı	**98 / 100**
Açık Zaman Esnekliği (Contour)	**99 / 100**
İnce Folyo Isı Koruması	**97 / 100**
Yapışma Mukavemeti	**88 / 100**
Kavisli Parça Uyumu	**99 / 100**

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.

Temizlik:

Sıcak halde spatula ile kolayca sıyrılabilir.

Depolama ve Raf Ömrü:

15 – 25 °C sıcaklıkta, güneşten uzakta saklanmalıdır. Raf ömrü 24 aydır.

Ambalaj Şekli:

25 kg PE Torba.

Önemli Uyarılar ve Yasal Sorumluluk Reddi:

Ayrıntılı güvenlik bilgisi için MSDS'i inceleyiniz.

Kavisli parçalarda baskı rulosu basıncının homojen olması şarttır.

Mayer Tutkal Mühendislik ve Kalite Standartları:

Kalite Yönetimi: ISO 9001:2015 sertifikalı proses kontrolü.

Saha Desteği: CNC BAZ ve manuel makine sıcaklık optimizasyonu.

Çevre Standartları: Düşük termal emisyonlu güvenli formül.

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.