Uygulama Alanları & Genel Amaçlı Kullanım:

MT-PSA 330 B Universal; çok amaçlı (universal) ve geniş spektrumlu kullanım kabiliyetine sahip, üstün ilk yapışma (quick tack) ve kalıcı kohezyon gücü sunan sentetik kauçuk ve hidrokarbon reçine teknolojisi esaslı basınca duyarlı (PSA) sıcak eriyik yapıştırıcıdır.

Hijyenik ve Medikal Nonwoven Konstrüksiyon: Bebek bezleri (baby diapers), hijyenik kadın pedleri (sanitary napkins), külot bezler (baby pull-ups), yetişkin hasta bezleri (adult incontinence) ile medikal disposable örtü ve cerrahi sarf ürünlerinin çok hatlı montaj ve elastik laminasyon uygulamaları için özel olarak formüle edilmiştir.

Genel Amaçlı (Universal) Endüstriyel Uygulamalar: Yüksek esnekliği ve kalıcı basınca duyarlı yapışma gücü sayesinde; kargo ve e-ticaret poşet/zarf kapatma, kendinden yapışkanlı etiketleme, yapışkanlı bant üretimi, teknik tekstil laminasyonu, izolasyon panelleri, ambalaj kapağı birleştirme ve genel endüstriyel montaj işlemlerinde çok amaçlı genel kullanım için idealdir.

Özellikler ve Kullanım Talimatları:

Düşük Çalışma Sıcaklığı Teknolojisi (Low Working Temp): 140 – 155 °C gibi düşük uygulama sıcaklığı sayesinde ince polietilen/polipropilen (PE/PP) backsheet filmleri deforme etmez, yanma/delinme riskini ortadan kaldırır ve enerji tasarrufu sağlar.

Mükemmel Termal Kararlılık & Kokusuz Yapı: Eriyik kazanında kabuklaşma, renk değişimi ve viskozite bozulması yapmaz. Kokusuzdur ve cilde dost formülasyona sahiptir.

Geniş Uygulama Esnekliği: Her türlü spiral sprey, multi-line nozül, slot die ve boncuk/çizgi sürme sistemlerinde ipliklenme (stringing) yapmadan son derece temiz bir kopma sağlar.

Uygulama ve Proses Parametreleri:

Proses Parametresi	Spesifikasyon / Çalışma Koşulu
Önerilen Çalışma Sıcaklığı	140 – 155 °C (Uygulama sistemi, ortam ve hammaddeye göre)
Viskozite @ 140 °C (Brookfield DV II+)	yaklaşık 2.800 mPa·s (Spindle 21, ASTM D 3236)
Viskozite @ 150 °C (Brookfield DV II+)	yaklaşık 1.800 mPa·s (Spindle 21, ASTM D 3236)
Viskozite @ 160 °C (Brookfield DV II+)	yaklaşık 1.250 mPa·s (Spindle 21, ASTM D 3236)
Uygulama Yöntemleri & Tipleri	Spiral Sprey, Slot Die Kaplama, Çok Hatlı Boncuk/Çizgi
Açık Kalma Süresi (Open Time)	Sürekli Açık (Kalıcı Basınca Duyarlı - PSA)
İlk Tutunma (Quick Tack)	Son Derece Yüksek / Anında Agresif Tutunma

Fiziksel ve Teknik Özellikler:

Teknik Parametre	Test Metodu ve Spesifikasyon Değeri
Kimyasal Yapı (Chemical Base)	Sentetik Kauçuk + Hidrokarbon Reçine Teknolojisi
Görünüm ve Form	Kristal / Şeffaf Beyaz Katı Blok (Crystal/White Clear – G:0.5)
Yumuşama Noktası (Softening Point)	yaklaşık 86 °C ± 3 °C (Halka ve Bilye, ASTM E 28-99)
Yoğunluk (Density @ 20°C)	yaklaşık 0.96 ± 0.02 g/cm³
Katı Madde Oranı (Solids Content)	% 100 Solventsiz Katı Hotmelt
FDA Dolaylı Gıda Uygunluğu	FDA Indirect Food Contact Regulation '21 CFR 175.105' Uyumlu

Performans Metrikleri ve Uyumluluk Skorları:

İlk Tutunma ve Agresif Tack (Quick Tack)	**98 / 100**
Düşük Sıcaklık İşlenebilirliği (Low Temp Process)	**97 / 100**
Genel Amaçlı / Çoklu Yüzey Uyumu (Universal)	**99 / 100**
Sprey, Slot ve Boncuk Sürme Kalitesi	**96 / 100**
Termal Kararlılık ve Yaşlanma Direnci	**95 / 100**

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.

Temizlik ve Ekipman Bakımı:

Uygulama ekipmanındaki erimiş tutkal sıcak halde tahliye edilmeli; eriyik kazanı ve hat temizliği için Mayer Nötr Hotmelt Temizleyici kullanılmalıdır. Soğuk mekanik temizlikte yapışkan kalıntıları uygun hidrokarbon solventler veya Mayer MT-CL 710 ile silinebilir.

Depolama Koşulları ve Raf Ömrü:

Orijinal kapalı ambalajında, kuru ve temiz koşullarda +5 °C ile +35 °C arasında saklanmalıdır. Doğrudan UV / güneş ışığı etkisinden ve nem yoğuşmasından korunmalıdır. Stok rotasyonunda en eski üretim tarihli partiler öncelikli kullanılmalıdır (FIFO). Raf ömrü üretim tarihinden itibaren 24 aydır.

Ambalaj ve Teslimat Şekli:

1000 gramlık kendinden eriyen, kolay ergiyebilir film sarılı bloklar halinde, 20 kg karton kolilerde teslim edilir.

Önemli Uyarılar ve Yasal Sorumluluk Reddi (Legal Notice):

Kullanım, iş güvenliği ve taşımaya ilişkin detaylı bilgiler için Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS / GBF) inceleyiniz. Sıcak eriyik cilt yanıklarına yol açabileceğinden koruyucu eldiven ve gözlük takılmalıdır.

Bu teknik bilgi formundaki veriler laboratuvar testlerimize ve saha deneyimlerimize dayanmaktadır. Ürünün farklı proses koşulları ve özel alt yüzeylerdeki uygunluğunu doğrulamak için seri üretim öncesinde müşteri denemelerinin yapılması zorunludur.

Mayer Tutkal Kalite, Gıda Teması ve Mühendislik Standartları:

Kalite Yönetim Sistemi: ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015 uluslararası standartlarına uygun üretim ve proses kontrolü.

Gıda & Hijyen Güvenliği: FDA 21 CFR 175.105 dolaylı gıda teması regülasyonuna tam uygunluk ve ultra düşük VOC.

Teknik Saha Desteği: Nozül açı kalibrasyonu, sürme miktarı optimizasyonu ve hat yapışma testlerinde uzman teknik danışmanlık.

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.