Uygulama Alanları:

Mayer HoneyLam (MT-PUR 540); ahşap, MDF, sunta ve kontrplak panellerin dekoratif yüzeyler (CPL, HPL, folyo, sac, alüminyum) ile düz laminasyonu, mobilya komponentleri ve özellikle petek doku (honeycomb / kağıt veya alüminyum petek göbek) sandviç panel yapıştırma operasyonları için geliştirilmiş nemle reaktif kürlenen poliüretan hotmelt yapıştırıcıdır.

Keçe, Sünger ve Akustik Kompozit Laminasyonu: Mobilya, yatak, ofis bölme panelleri ve akustik tavan/duvar elemanları imalatında ahşap ve metal taşıyıcılar üzerine teknik keçe, ses yalıtım süngeri, poliüretan döşemelik sünger ve kompozit tekstil katmanlarının silindir veya düz pres hatlarında yapıştırılmasında üstün performans sunar. Otomotiv iç trim ve NVH ses/titreşim izolasyon keçelerinin sandviç panellere laminasyonu için idealdir. 6 – 7 dakikalık geniş açık zamanı sayesinde esnek malzemelerin katlanmadan, hassas montaj ve preslenmesine olanak tanır.

Özellikler ve Kullanım Talimatları:

Düşük eriyik viskozitesi (11.000 – 15.000 mPa·s @ 120 °C) sayesinde silindir ve merdaneli sürme hatlarında son derece akışkan, pürüzsüz ve homojen bir film tabakası oluşturur. Gözenekli sünger ve keçe liflerinin içine aşırı emilmeyen (kontrollü strike-through) yapısıyla süngerin elastik dokusunu sertleştirmez.

Yüksek ilk tutunma (high green strength) mukavemeti, pres çıkışında süngerin ve gergin keçenin geri yaylanma (spring-back) kuvvetini anında yenerek kenarlardan kalkmasını ve kaymasını önler. Havadaki ve malzemedeki nemle yaklaşık 3 gün içinde nihai çapraz bağlı polimer yapısına ulaşır; tam kürleşme sonrasında suya, neme, çözücülere ve yüksek ısıya (> 140 °C) tam dayanıklı elastik bir ara bağ oluşturur. Gözeneksiz yüzeylerde (PVC/PVC, PVC/Alüminyum vb.) ortam bağıl nemi en az %50 olmalıdır.

Uygulama ve Proses Parametreleri:

Proses Parametresi	Spesifikasyon / Çalışma Koşulu
Önerilen Çalışma Sıcaklığı	120 – 160 °C (248 – 320 °F)
Sürme Merdanesi Sıcaklığı	120 – 140 °C (Silindir yüzeyinde)
Ortam ve Malzeme Sıcaklığı	> 15 °C (> 59 °F) (İdeal çalışma: 18 – 24 °C)
Açık Kalma Süresi (Open Time)	6 – 7 dakika (20 °C ortam ve %50 bağıl nemde)*
Tam Kürleşme Süresi (Curing Time)	yaklaşık 3 gün (Sıcaklık ve bağıl neme bağlı olarak)**
Önerilen Sürme Miktarı (Gramaj)	50 – 90 g/m² (Keçe/sünger gözenekliliğine ve yüzeye bağlı)
Ortam Nemi Şartı (Gözeneksiz Yüzeyler)	Bağıl Nem (RH) > % 50 (PVC/PVC, PVC/Alüminyum vb.)

Fiziksel ve Teknik Özellikler:

Teknik Parametre	Test Metodu ve Spesifikasyon Değeri
Kimyasal Yapı (Chemical Base)	Nemle Kürleşen Reaktif Poliüretan (PUR)
Viskozite (Brookfield ASTM D3236)	11.000 – 15.000 mPa·s @ 120 °C (Spindle 29 / 20 rpm)
Yoğunluk (Density @ 20°C)	yaklaşık 1.15 ± 0.05 g/cm³ (DIN 53479)
Katı Madde Oranı (Solids Content)	% 100 (Solventsiz ve dolgusuz saf reaktif PUR)
Görünüm ve Renk	Natürel / Şeffafımsı Açık Sarı Katı Blok
Isı ve Su Mukavemeti	Kürleşme sonrası > 140 °C / DIN EN 204 D4 & WATT 91

Performans Metrikleri ve Kalite Skorları:

Petek Doku & Komponent Yapışma Mukavemeti	**99 / 100**
Keçe & Sünger Laminasyon Mukavemeti	**98 / 100**
Yeşil Mukavemet (High Green Strength)	**96 / 100**
Geniş Yüzey Açık Zaman Toleransı (6-7 dk)	**98 / 100**
Merdane Yayılma ve Akışkanlık Homojenliği	**95 / 100**
Nem, Su ve Isı Direnci (Kürleşmiş Bağ)	**99 / 100**

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.

Temizlik ve Ekipman Bakımı:

Üretim duruşlarında veya vardiya bitimlerinde yapıştırıcı ile temas eden eritme ve sürme üniteleri Mayer PUR Yıkama Mumu (MT-CL 700 / MT-CL 740 Reaktif Olmayan Temizlik Mumu) ile yıkanmalıdır. Temizleme mumu sistemdeki serbest izosiyanat gruplarını pasifize ederek jelleşme ve donmayı önler. Tamamen kürleşmiş sertleşmiş artıklar için mekanik kazıma veya MT-CL 730 solventli sökücü kullanılmalıdır.

Depolama Koşulları ve Raf Ömrü:

Orijinal kapalı, hava ve neme karşı sızdırmaz ambalajında serin ve kuru bir ortamda (15 – 25 °C) saklanmalıdır. ÜRÜN NEMDEN KESİNLİKLE KORUNMALIDIR! Neme maruz kalan ambalajlarda yapıştırıcı sertleşir ve geri dönüşsüz olarak kullanılmaz hale gelir. Uygun şartlarda raf ömrü 12 aydır.

Ambalaj Şekli:

1,8 kg Alüminyum Torbalı Silindirik Kartuş (Koli içi 12 adet) / 20 kg Özel Sızdırmaz Kova (Eritici tablalar için) / 200 kg Varil (Endüstriyel drum unloader sistemleri için).

Önemli Uyarılar ve Yasal Sorumluluk Reddi (Legal Notice):

İzosiyanat Uyarısı: Ürün serbest monomerik izosiyanat (MDI) içerir. Eriyik sıcaklığında (120–160 °C) açığa çıkan gaz ve buharların ortamdan tahliyesi için çalışma alanında uygun lokal cebri çekiş (emiş) havalandırması sağlanmalıdır.

Yapıştırma yapılacak yüzeyler toz, talaş, yağ, gres ve kirden tamamen arındırılmış olmalıdır. Farklı malzeme bileşimlerinde ve değişken iklim şartlarında seri üretime geçilmeden önce ön yapışma ve uyumluluk testleri yapılmalıdır.

Mayer Tutkal Mühendislik ve Kalite Standartları:

Kalite Yönetim Sistemi: ISO 9001:2015 ve ISO 14001:2015 sertifikalı tesislerde parti bazlı viskozite ve serbest NCO kontrolleriyle üretilmektedir.

Saha Mühendislik Desteği: Merdane transfer ayarı, hat hızı optimizasyonu, sürme gramajı kalibrasyonu ve petek doku pres basıncı optimizasyonu desteği sağlanır.

Norm ve Çevre Uyumu: Solventsiz %100 reaktif polimer yapısı; DIN EN 204 D4 suya dayanım ve WATT 91 (> 7 N/mm²) yüksek ısı mukavemeti standartlarını eksiksiz karşılar.

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.