Ürün Tanımı ve Temel Kullanım Alanları:

Mayer MaxClean SOL-750, Mobilya, sunta, suntalam, MDF ve ahşap panellerin üzerinde üretim, nakliye ve montaj esnasında oluşan inatçı yağ, kir, leke ve etiket izlerini söküp temizleyen; kenar bantlama sonrasında taşan EVA/PUR/PO hotmelt tutkal artıklarını anında çözen ve metal aksamları yağdan arındıran yüksek etkili endüstriyel solvent temizleyicidir.

Öne Çıkan Avantajlar ve Kullanım Talimatı:

Uygulama Şekli: Kirli veya tutkallı yüzeyin üzerine doğrudan püskürtülür veya temiz pamuklu/mikrofiber bir beze emdirilerek uygulanır. Solventin kire veya yapıştırıcı kalıntısına nüfuz etmesi için 30 – 60 saniye beklenir. Kuru ve temiz bir bezle silinerek yüzey kurulanır. Ağırlaşmış ve kurumuş tutkal tabakalarında işlem tekrarlanabilir veya plastik kazıyıcı aparat ile desteklenebilir.
Suntalam & Kenar Bandı Güvenliği: Melamin yüzey kaplamalarını matlaştırmaz, PVC/ABS kenar bantlarını eritmez veya deforme etmez. Yağ, gres, etiket yapışkanı ve koli bant artıklarını anında çözer. Metal menteşe, ray, kulp ve aksesuarlarda korozyon yapmadan kusursuz yağ alma sağlar.

Uygulama ve Proses Parametreleri:

Proses Parametresi	Spesifikasyon / Çalışma Değeri
Uygulama Yöntemi	Manuel püskürtme spreyi, daldırma banyosu veya bezle silme
Nüfuz Etme Süresi	30 – 60 saniye (Tutkal ve yağ tabakasına hızlı penetrasyon)
Kuruma / Uçuculuk Hızı	Kontrollü hızlı buharlaşma (1 – 3 dakika, sıfır yağlı kalıntı)
Uyumlu Panel Tipleri	Suntalam, MDFlam, Doğal Ahşap, Masif, HPL/CPL Laminat, Akrilik
Uyumlu Kenar Bantları	PVC, ABS, PP, 3D Akrilik, Melamin, Doğal Ahşap Kaplama Bantları
Metal Yağ Alma Yeteneği	Tüm demir, alüminyum, çelik menteşe, ray ve profil yüzeyleri
Ambalaj Seçenekleri	30 L Bidon, 60 L Plastik Bidon (ve 1 L / 5 L refil şişe)

Uygulama Tavsiyeleri ve Kritik Notlar:

- Ürünü kirli veya tutkallı yüzeye püskürttükten sonra 30-60 saniye nüfuz etmesini bekleyin.
- Çözülen kiri temiz ve kuru pamuklu bir bez ile tek yönde silerek uzaklaştırınız.
- Hassas yüksek parlaklıktaki (High-Gloss) veya özel boyalı yüzeylerde görünmeyen bir alanda ön deneme yapınız.
- Plastik daldırma kaplarında kullanmadan önce malzeme uyumluluğunu kontrol ediniz.

Tipik Fiziksel ve Kimyasal Özellikler:

Fiziksel Özellik	Spesifikasyon Değeri
Fiziksel Hal & Görünüm	Sıvı likit, Şeffaf / Renksiz berrak sıvı
Koku	Karakteristik hafif narenciye / solvent kokusu
Yoğunluk (@ 20°C)	0.780 ± 0.015 g/cm³
Kaynama Başlangıcı	140 – 175 °C
Parlama Noktası	28 ± 2 °C (Kapalı kap - Alevlenir Sıvı Kat. 3)
Viskozite (@ 20°C)	< 3 mPa·s (Akışkan sıvı)
Buharlaşma Süresi	1 – 3 dakika (Yüzeyde kalıntı ve leke bırakmaz)
Suda Çözünürlük	Çözünmez (< 0.1 g/l, yağları mükemmel çözer)

Performans ve Verimlilik Değerlendirmesi:

Hotmelt & Tutkal Çözme Gücü: 99 / 100

Yağ ve Leke Arındırma Performansı: 98 / 100

Panel & Melamin Yüzey Güvenliği: 97 / 100

Kalıntısız ve Leksiz Buharlaşma: 99 / 100

Metal Yağ Alma Etkinliği: 96 / 100

Depolama, Güvenlik ve Ambalaj Bilgileri:

Depolama Koşulları: Orijinal kilitli kapaklı ambalajında, doğrudan güneş ışığından, kıvılcımdan ve ısı kaynaklarından uzakta, iyi havalandırılan serin ve kuru bir ortamda (+10 °C ile +25 °C) saklanmalıdır. Ağzı açık bırakılmamalıdır. Raf Ömrü: 24 ay.
Ambalaj Şekilleri: 30 Litre ve 60 Litre endüstriyel polietilen (HDPE) kilitli bidonlar; ayrıca 1 L / 5 L refil şişeler.
Güvenlik & Sağlık: Alevlenir sıvı ve buhar içerir. Uygulama alanında yeterli havalandırma sağlayınız. Detaylı maruziyet limitleri, bertaraf ve kişisel koruyucu donanım bilgileri için Güvenlik Bilgi Formuna (MSDS) başvurunuz.