Uygulama Alanları:

Otomatik CNC kavela (dowel) delme ve çakma makinelerinde (Koch, Greda vb.) yüksek basınçlı enjeksiyon nozülleri ile ahşap ve plastik kavelaların delik içine sabitlenmesi için özel viskozitede geliştirilmiş montaj tutkalı.

Mobilya gövde birleştirmelerinde delik içi nozül enjeksiyonunda sıçrama yapmadan kavela yüzeyine homojen yayılır. Membran pres veya masif panel ekleme için kullanılmaz.

Özellikler ve Kullanım Talimatları:

Çok düşük viskozitesi (300 mPa·s) sayesinde otomatik nozüllerde tıkanma ve kuruma yapmaz; ince enjeksiyon kanallarından rahat akar.

Delik içinde ahşap kavelayı hızla sararak yüksek mekanik tutunma sağlar. Su bazlıdır ve aletleri kirletmez.

Uygulama ve Proses Parametreleri:

Proses Parametresi	Spesifikasyon / Çalışma Koşulu
Önerilen Çalışma Sıcaklığı	18 – 25 °C
Viskozite (Brookfield @ 20°C)	300 ± 80 mPa·s (Spindle 1 / 20 rpm)
Uygulama Şekli	Otomatik Yüksek Basınçlı Enjeksiyon Nozülü
Açık Kalma Süresi (Open Time)	3 – 5 dakika
Priz Süresi (Setting Time)	10 – 20 dakika
Enjeksiyon Dozajı	Delik başına 0.2 – 0.6 ml

Teknik Veriler:

Teknik Özellik	Spesifikasyon Değeri
Kimyasal Yapı (Chemical Base)	Düşük Viskoziteli Modifiye PVAc
Yoğunluk (Density @ 20°C)	yaklaşık 1.07 ± 0.02 g/cm³
Katı Madde Oranı (Solids)	% 46.0 ± 1.0
pH Değeri	5.0 – 6.0
Kurumuş Film Görünümü	Şeffaf Sert Montaj Hattı
Su Dayanımı	DIN EN 204 D3 Seviyesi

Performans Metrikleri ve Skorlar:

Nozül Akışkanlığı & Tıkanmama		**100 / 100**
Kavela Tutunma Mukavemeti		**97 / 100**
Hızlı Dozajlama Uyumu		**98 / 100**
Enjeksiyon Hassasiyeti		**96 / 100**
Kolay Temizlenebilirlik		**99 / 100**

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.

Temizlik:

Nozül ve hortumlar mesai bitiminde su ile yıkanmalıdır.

Depolama ve Raf Ömrü:

15 – 25 °C'de saklanmalıdır. DONDAN KORUNMALIDIR! Raf ömrü 12 aydır.

Ambalaj Şekli:

30 kg Plastik Bidon / 1000 kg IBC Konteyner.

Önemli Uyarılar ve Yasal Sorumluluk Reddi:

Otomatik kavela çakma makinelerinde pompa basıncı 2-4 bar aralığında ayarlanmalıdır.

Dondan koruyunuz.

Mayer Tutkal Mühendislik ve Kalite Standartları:

ISO 9001:2015 sertifikalı üretim.

CNC kavela enjeksiyon nozül ayar desteği.

Nozül tıkamayan akıcı formül.

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.