Uygulama Alanları:

MT-WB 450 FoilLam; ahşap, MDF, sunta ve kontrplak gibi panellerin plastik folyolar (özellikle PVC folyo), dekoratif finish folyolar, emprenyeli kağıtlar ve CPL laminatlar ile düz yüzey laminasyonu ve katlamalı çekmece gövdesi imalatı (wrap-around folded drawers) için geliştirilmiş VAE kopolimer dispersiyon yapıştırıcısıdır.

Zorlu Ambalaj Yüzeyleri & Kendinden Yapışkanlık (Self-Adhesive): UV laklı, vernikli veya folyo kaplamalı yapışması zor ambalaj malzemelerinin yapıştırılması ve etiketlenmesi için idealdir. Kağıt, folyo, sünger (köpük/foam) ve tekstil ürünlerine basınca duyarlı kendinden yapışkanlı (self-adhesive) özellik kazandırır.

Tek bileşenli (1K) olarak doğrudan kullanılabileceği gibi; suya, neme ve ısıya karşı maksimum direnç sağlamak amacıyla %5 oranında Mayer WB Sertleştirici (İzosiyanat) ilavesiyle iki bileşenli (2K) sistem olarak da uygulanabilir.

Özellikler ve Kullanım Talimatları:

Yüksek Priz Alma Hızı ve Soğuk Direnci: Hızlı film oluşturur, soğuk iklim koşullarında kırılganlaşma yapmaz ve mükemmel esneklik sergiler.

Uzun Açık Kalma Süresi (Long Open Time): Geniş yüzeyli rulo kaplama hatlarında erken kuruma yapmadan rahat pozisyonlama ve presleme imkanı sunar.

Orta-Düşük Viskozite & Homojen Yayılma: Rulo valsli sürme sistemlerinde ipliklenme yapmadan pürüzsüz ve homojen bir tutkal filmi oluşturur; folyo yüzeyinde portakallanma veya dalgalanma yaratmaz.

Sertleştirici ile Üstün Isı & Nem Mukavemeti: %5 sertleştirici ilavesiyle yapışma mukavemeti, su ve ısı dayanımı (WATT 91 standardında) maksimum seviyeye yükselir.

Uygulama ve Proses Parametreleri:

Proses Parametresi	Spesifikasyon / Çalışma Koşulu
Ortam ve Malzeme Çalışma Sıcaklığı	> 18 °C (İdeal 18 – 25 °C)
Viskozite (Brookfield @ 20°C, DIN EN ISO 2555)	11.500 ± 2.000 mPa·s (Spindle 6 / 20 rpm)
Önerilen Ahşap / Panel Nem Oranı	% 8 – 12
Sürme Miktarı	80 – 140 g/m² (Rulo vals veya nozül ile)
Açık Kalma Süresi (Open Time @ 20°C)	yaklaşık 4 ± 1 dakika (Sürme miktarına bağlı)
Pres Süresi (Soğuk Pres @ 20°C)	15 – 20 dakika (Panel kalınlığına bağlı)
Pres Süresi (Sıcak Pres @ 40°C)	4 – 6 dakika
Pres Süresi (Sıcak Pres @ 60 – 70°C)	1 – 2 dakika
Sertleştirici Karışım Oranı (Opsiyonel 2K)	100 Ağırlık Birimi Tutkal : 5 Ağırlık Birimi Mayer WB Sertleştirici
Karışım Kap Ömrü (Pot Life @ 20°C)	yaklaşık 2 saat

Fiziksel ve Teknik Özellikler:

Teknik Parametre	Test Metodu ve Spesifikasyon Değeri
Kimyasal Yapı (Chemical Base)	Vinil Asetat Etilen (VAE) Kopolimer Dispersiyonu
Görünüm ve Renk	Sıvı / Süt Beyazı (Kuruduğunda Şeffaf-Yarı Saydam Film)
Yoğunluk (Density @ 20°C)	yaklaşık 1.30 ± 0.05 g/cm³ (1.30 g/ml)
Katı Madde Oranı (Solids Content)	% 55.0 ± 2.0 (Gravimetrik)
pH Değeri	yaklaşık 7.0 ± 0.5 (Nötr Karakteristik)
Minimum Film Oluşum Sıcaklığı (MFT)	yaklaşık +1 °C (Düşük Sıcaklık Film Esnekliği)
Yanıcılık Durumu	Yanıcı Değildir (Su Bazlı Çevre Dostu Sistem)

Performans Metrikleri ve Kalite Skorları:

PVC & Folyo Yapışma Mukavemeti		**98 / 100**
Katlamalı Çekmece & Profil Uyumu		**99 / 100**
Hızlı Priz Alma ve Pres Hızı		**95 / 100**
Soğuk ve Elastikiyet Direnci		**97 / 100**
Sertleştirici ile Isı/Su Dayanımı		**96 / 100**

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.

Temizlik ve Ekipman Bakımı:

Kurumamış taze yapıştırıcı kalıntıları ve ekipmanlar derhal ılık su ile yıkanmalıdır. Kurumuş polimer birikintileri mekanik olarak veya Mayer Dispersiyon Temizleyici solventler ile temizlenebilir.

Depolama Koşulları ve Raf Ömrü:

Orijinal açılmamış ambalajında, serin ve kuru bir ortamda (+15 °C ile +25 °C arasında) muhafaza edilmelidir. DONDAN KESİNLİKLE KORUNMALIDIR! +5 °C altındaki sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Stok rotasyonunda FIFO kuralı uygulanmalıdır. Raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Ambalaj Şekli:

20 kg Plastik Kova / 1000 kg IBC Konteyner.

Önemli Uyarılar ve Yasal Sorumluluk Reddi (Legal Notice):

Kullanım ve güvenlik ile ilgili ayrıntılı bilgi için ürün Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS / GBF) inceleyiniz.

Farklı folyo türleri, yüzey gerilimleri ve ahşap nem oranları yapışmayı etkileyebileceğinden seri üretime geçilmeden önce tesis içi ön deneme yapılması önerilir.

Mayer Tutkal Mühendislik ve Kalite Standartları:

Kalite Yönetim Sistemi: ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015 standartlarında laboratuvar kontrollü üretim.

Çevre & İnsan Sağlığı: Düşük VOC emisyonlu, formaldehitsiz, çevre ve operatör dostu su bazlı formülasyon.

Saha Teknik Desteği: Vals ayarı, gramaj optimizasyonu ve folyo çekme mukavemeti testlerinde uzman teknik danışmanlık.

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.